MIRRIU STAIRCH INDIES DIETAIL INDIES

1/1

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-162622

(43)Date of publication of application: 20.06.1997

(51)Int.CI.

H01Q 1/24

H01Q 1/12

(21)Application number: 07-346308

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing:

13.12.1995

(72)Inventor: GOTO YUZO

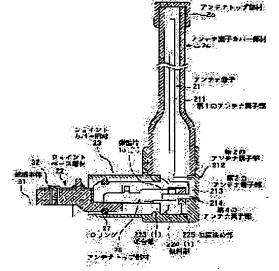
(72)IIIVelitor . GOTO TOZO

(54) ROTARY ANTENNA AND RADIO COMMUNICATION EQUIPMENT

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To eliminate the need for machining components and to simplify the connection configuration.

SOLUTION: An antenna element 21 is supported by a joint cover member 23. The joint cover member 23 is supported by a joint base member 22 so as to be turned around a rotary shaft of the antenna element 21. An antenna contact member 26 is fitted to the joint base member 22 and in elastic contact with the antenna element 21.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平9-162622

(43)公開日 平成9年(1997)6月20日

| (51) Int. C1. 6 | | 識別記号 | 庁内整理番号 | FΙ | | | 技術表示箇所 |
|-----------------|------|------|--------|---------|------|---|--------|
| H 0 1 Q | 1/24 | | | H 0 1 Q | 1/24 | Α | |
| | 1/12 | | | | 1/12 | E | |

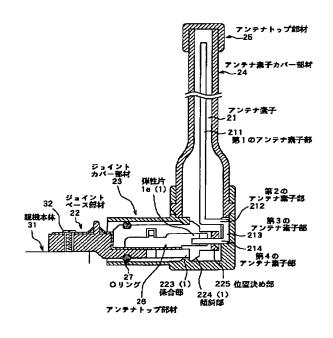
| | 審査請求 未請求 請求項の数 6 | FD | | . (全10頁) | |
|----------|---------------------|----|---------|--|-----|
| (21)出願番号 | 特顏平7-346308 | | (71)出願人 | 000002185 ソニー株式会社 | |
| (22)出願日 | 平成7年 (1995) 12月 13日 | | (72)発明者 | 東京都品川区北品川6丁目7番35号後藤 雄三 東京都品川区北品川6丁目7番35号 株式会社内 | ソニー |

(54) 【発明の名称】回転式アンテナ及び無線通信装置

(57)【要約】

【課題】 切削部品を不要とし、かつ、接続構成を簡単 にする。

【解決手段】 アンテナ素子21は、ジョイントカバー 部材23に保持されている。ジョイントカバー部材23 は、ジョイントベース部材22に、アンテナ素子21の 回転軸の周りに回転可能なように支持されている。アン テナコンタクト部材26は、ジョイントベース部材22 に取り付けられ、アンテナ素子21に弾性接触するよう になっている。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 無線通信装置のアンテナとして用いられ、予め定めた1つの回転軸の周りに回転可能な回転式アンテナにおいて、

送信に使用される場合は、送信電力を電磁波に変換し、 受信に使用される場合は、受信電磁波を電力に変換する アンテナ素子と、

前記回転式アンテナの本体を前記無線通信装置の本体に取り付けるとともに、前記アンテナ素子を前記無線通信装置の本体の内部回路に接続するための取付け部材と、前記アンテナ素子と前記取付け部材との接続部を覆うことにより、前記接続部を保護するものであって、前記取付け部材に対して、前記アンテナ素子の回転軸の周りに回転可能なように支持されるとともに、前記アンテナ素子を保持する接続部カバー部材と、

前記取付け部材に取り付けられ、弾性力によって、前記接続部カバー部材に保持された前記アンテナ素子と接触することにより、前記アンテナ素子と前記取付け部材を接続する接続部材と、

前記接続部カバー部材に取り付けられ、前記アンテナ素 20 子を覆うことによって、前記アンテナ素子を保護するア ンテナ素子カバー部材とを備えたことを特徴とする回転 式アンテナ。

【請求項2】 前記アンテナ素子は、一端をコの字状に 折曲されることにより、他端側から順に第1,第2,第 3,第4のアンテナ素子部を有するように構成され、 前記接続部カバー部材は、前記第1のアンテナ素子部に 垂直な前記第4のアンテナ素子部が前記アンテナ素子の 回転軸に一致するように、前記第1のアンテナ素子部に 平行な前記第3のアンテナ素子部を保持することによ り、前記アンテナ素子を保持するように構成され、

前記接続部材は、2つの弾性片によって、前記第4のアンテナ素子部を前記アンテナ素子の回転軸に垂直な方向から挟むことにより、前記アンテナ素子と接触するように構成されていることを特徴とする請求項1記載の回転式アンテナ。

【請求項3】 前記取付け部材は、前記接続部カバー部材に保持された前記アンテナ素子の前記第4のアンテナ素子部を前記アンテナ素子の回転軸上に位置決めする位置決め部を有することを特徴とする請求項1記載の回転 40 式アンテナ。

【請求項4】 予め定めた1つの回転軸の周りに回転可能な回転式アンテナと、この回転式アンテナを介して無線通信を行う無線通信装置本体とを備え、

前記回転式アンテナは、

送信に使用される場合は、送信電力を電磁波に変換し、 受信に使用される場合は、受信電磁波を電力に変換する アンテナ素子と、

前記回転式アンテナの本体を前記無線通信装置の本体に 取り付けるとともに、前記アンテナ素子を前記無線通信 50 装置の本体の内部回路に接続するための取付け部材と、 前記アンテナ素子と前記取付け部材との接続部を覆うこ とにより、前記接続部を保護するものであって、前記取 付け部材に対して、前記アンテナ素子の回転軸の周りに 回転可能なように支持されるとともに、前記アンテナ素 子を保持する接続部カバー部材と、

前記取付け部材に取り付けられ、弾性力によって、前記接続部カバー部材に保持された前記アンテナ素子と接触することにより、前記アンテナ素子と前記取付け部材を 10 接続する接続部材と、

前記接続部カバー部材に取り付けられ、前記アンテナ素子を覆うことによって、前記アンテナ素子を保護するアンテナ素子カバー部材とを備えたことを特徴とする無線 通信装置。

【請求項5】 前記アンテナ素子は、一端をコの字状に 折曲されることにより、他端側から順に第1,第2,第 3,第4のアンテナ素子部を有するように構成され、 前記接続部カバー部材は、前記第1のアンテナ素子部に 垂直な前記第4のアンテナ素子部が前記アンテナ素子の 回転軸に一致するように、前記第1のアンテナ素子部に 平行な前記第3のアンテナ素子部を保持することにより、前記アンテナ素子を保持するように構成され、 前記接続部材は、2つの弾性片によって、前記第4のアンテナ素子部を前記アンテナ素子の回転軸に垂直な方向 から挟むことにより、前記アンテナ素子と接触するよう に構成されていることを特徴とする請求項4記載の無線

【請求項6】 前記取付け部材は、前記接続部カバー部 材に保持された前記アンテナ素子の前記第4のアンテナ 素子部を前記アンテナ素子の回転軸上に位置決めする位 置決め部を有することを特徴とする請求項4記載の無線 通信装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

通信装置。

【発明の属する技術分野】本発明は、無線通信装置で使用される回転式アンテナと、この回転式アンテナを用いた無線通信装置に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、コードレス電話機の親機においては、アンテナとして、アンテナ素子が予め定めた1つの回転軸の周りに回転可能な回転式アンテナが用いられる

【0003】この回転式アンテナにおいては、一般に、アンテナ本体を電話機本体に取り付けるための取付け部材を介して、アンテナ素子と親機本体の内部回路とを接続するようになっている。このような構成においては、アンテナ素子を予め定めた1つの回転軸の周りに回転可能なように支持するとともに、取付け部材と接続するための機構が必要になる。

【0004】この要望に応えるため、従来は、アンテナ

素子を支持する支持部材を用意し、この支持部材を取付 け部材に対して、アンテナ素子の回転軸の周りに回転可 能なように取り付けるようになっていた。

【0005】図23は、このような従来の回転式アンテ ナの構成を示す側断面図である。図示の回転式アンテナ は、アンテナ素子11と、アンテナ本体を電話機本体に 取り付けるためのジョイント部材(取付け部材)12 と、アンテナ素子11を支持するためのジョイント部材 (支持部材) 13と、ジョイント部材12とアンテナ素 るジョイントカバー部材14と、アンテナ素子11を覆 うことにより、このアンテナ素子11を保護するアンテ ナ素子カバー部材15と、アンテナ素子カバー部材15 を塞ぐアンテナトップ部材16を有する。

【0006】ジョイント部材13は、穴を有し、この穴 にジョイント部材12の先端部を挿入し、この先端部に 形成された溝と穴の縁を嵌合させることにより、取付け 部材12に取り付けられる。この場合、ジョイント部材 12の先端部には、穴への挿入を可能とするとともに、 穴の縁との接触を確実なものにするために、切削により スリット17が形成されている。

【0007】なお、ジョイント部材12は、黄銅材を切 削することにより形成されている。また、ジョイント部 材13は、板金材に穴を開けることにより形成されてい る。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記構 成では、ジョイント部材12に、切削によりスリットを 形成しなければならないため、ジョイント部材12の製 造が面倒であるとともに、価格が高価になるという問題 30 があった。

【0009】また、アンテナ素子11とジョイント部材 12との接続構成が複雑であるため、組立てが難しいと ともに、製造経費が高くなるという問題があった。

【0010】本発明は、かかる問題に鑑みてなされたも ので、その課題は、切削部品を必要とせず、かつ、接続 構成が簡単な回転式アンテナとこの回転式アンテナを備 えた無線通信装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】請求項1記載の回転式ア 40 ンテナは、無線通信装置のアンテナとして用いられ、予 め定めた1つの回転軸の周りに回転可能な回転式アンテ ナにおいて、送信に使用される場合は、送信電力を電磁 波に変換し、受信に使用される場合は、受信電磁波を電 力に変換するアンテナ素子と、回転式アンテナの本体を 無線通信装置の本体に取り付けるとともに、前記アンテ ナ素子を前記無線通信装置の本体の内部回路に接続する ための取付け部材と、アンテナ素子と取付け部材との接 続部を覆うことにより、接続部を保護するものであっ て、取付け部材に対して、アンテナ素子の回転軸の周り 50 に回転可能なように支持されるとともに、前記アンテナ 素子を保持する接続部カバー部材と、取付け部材に取り 付けられ、弾性力によって、接続部カバー部材に保持さ れた前記アンテナ素子と接触することにより、アンテナ 素子と取付け部材を接続する接続部材と、接続部カバー

部材に取り付けられ、アンテナ素子を覆うことによっ て、アンテナ素子を保護するアンテナ素子カバー部材と を備えたものである。

【0012】請求項4記載の無線通信装置は、予め定め 子11の接続部を覆うことにより、この接続部を保護す 10 た1つの回転軸の周りに回転可能な回転式アンテナと、 この回転式アンテナを介して無線通信を行う無線通信装 置本体とを備えた無線通信装置において、回転式アンテ ナとして、請求項1記載の回転式アンテナを用いるよう にしたものである。

> 【0013】請求項1記載の回転式アンテナでは、アン テナ素子は、接続部カバー部材に保持される。この接続 部カバー部材は、アンテナ素子の回転軸の周りに回転可 能なように取付け部材に支持されている。したがって、 接続部カバー部材に保持されたアンテナ素子は、その回 20 転軸の周りに回転可能となる。

【0014】また、接続部カバー部材の保持されたアン テナ素子には、取付け部材に取り付けられた接触部材が 弾性力によって接触する。これにより、アンテナ素子と 取付け部材とが接続される。

[0015]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照しながら、本発 明の実施の形態を詳細に説明する。

【0016】 [一実施の形態] まず、本発明の一実施の 形態を説明する。

【0017】 [回転式アンテナの構成] 図1は、本実施 の形態の回転式アンテナの構成を示す側断面図である。 まず、この図1を参照しながら、本実施の形態の回転式 アンテナの全体的な構成を説明する。

【0018】図示の回転式アンテナは、アンテナ素子2 1と、ジョイントベース部材(取付け部材)22と、ジ ョイントカバー部材23と、アンテナ素子カバー部材2 4と、アンテナトップ部材25と、アンテナコンタクト 部材(接続部材)26と、Oリング27を有する。

【0019】ここで、アンテナ素子21は、送信に使用 される場合は送信電力を電磁波に変換し、受信に使用さ れる場合は、受信電磁波を電力に変換する機能を有す る。ジョイントベース部材22は、金属等の導体により 形成され、アンテナ本体(ジョイントベース部材22以 外の部材からなる部分) を親機本体31に取り付ける機 能と、アンテナ素子21を親機本体31の内部回路に接 続する機能を有する。ジョイントカバー部材23は、ア ンテナ素子21とジョイントカベース部材22との接続 部を覆うことにより、この接続部を保護する機能を有す

【0020】アンテナ素子カバー部材24は、アンテナ

素子21を覆うことにより、このアンテナ素子21を保 護する機能を有する。アンテナトップ部材25は、アン テナ素子カバー部材24の開口部を塞ぐ機能を有する。 アンテナコンタクト部材26は、金属等の導体により形 成され、アンテナ素子21とジョイントベース部材22 とを電気的に接続する機能を有する。Oリング27は、 ジョイントカバー部材23の内部を密封する機能と、ジ ョイントカバー部材23に対して適度な摩擦で接し、通 常は、このジョイントカバー部材23を固定し、このジ ョイントカバー部材23に多少の力が付与されると、そ 10 の回転を許容する機能を有する。

【0021】アンテナ素子21は、ジョイントカバー部 材23に保持されている。ジョイントベース部材22 は、親機本体31に取り付けられている。ジョイントカ バー部材23は、例えば、円筒状に形成され、その中空 に、アンテナ素子21とジョイントベース部材22との 接続部が挿入されるようになっている。また、このジョ イントカバー部材23は、上記接続部が挿入された状態 で、アンテナ素子21の回転軸の周りに回転可能なよう に、ジョイントベース部材22に支持されるようになっ

【0022】アンテナ素子カバー部材24は、例えば、 円筒状に形成され、その中空にアンテナ素子21が挿入 されるようになっている。また、このアンテナカバー部 材24はアンテナ素子21が挿入された状態で、ジョイ ントカバー部材23に取り付けられる。アンテナトップ 部材25は、アンテナ素子カバー部材24に取り付けら れている。アンテナコンタクト部材26は、ジョイント ベース部材22に取り付けられ、弾性力によって、アン テナ素子21に接触するようになっている。Oリング2 7は、ジョイントベース部材22に取付けられ、ジョイ ントカバー部材23の内部を密封するようになってい

【0023】以上が、本実施の形態の回転式アンテナの 全体的な構成である。次に、図2~図21を参照しなが ら、本実施の形態の回転式アンテナの各部の構成を説明 する。

【0024】まず、図2を参照しながら、アンテナ素子 21の構成を説明する。なお、図2は、アンテナ素子2 1の構成を示す側面図である。

【0025】図示のごとく、アンテナ素子21は、棒状 の金属材によって形成されている。また、このアンテナ 素子21の一端は、コの字状に折曲形成されている。こ れにより、アンテナ素子21は、他端側から順に第1の アンテナ素子部211と、第2のアンテナ素子部212 と、第3のアンテナ素子部213と、第4のアンテナ素 子部214を有する。

【0026】このような構成において、アンテナ素子2 1は、詳細は後述するが、第4のアンテナ素子部214 がアンテナ素子21の回転軸に一致するように、第3の 50 一部材23を図11の矢印A4方向に見た図であり、図

アンテナ素子部213において、ジョイントカバー部材 23に保持される。

【0027】次に、図3~図9を参照しながら、ジョイ ントベース部材22の構成を説明する。なお、図3は、 ジョイントベース部材22の上面図であり、図4は、側 面図である。図5は、ジョイントベース部材22を図4 の矢印A1方向に見た図であり、図6は、同じく矢印A 2方向に見た図である。図7は、ジョイントベース部材 22を図3のラインB1-B1に沿って切断した場合の 側断面図である。図8は、ジョイントベース部材22を 下方より見た図である。図9は、ジョイントベース部材 22を図4のラインB2-B2に沿って切断し、矢印A 3方向に見た断面図である。

【0028】図示のごとく、ジョイントベース部材22 は、固定部221と、支持部222と、係合部223 (1), 223(2)と、傾斜部224(1), 224

【0029】固定部221は、親機本体31に固定され る。支持部222は、アンテナコンタクト部材26を支 20 持する機能を有する。係合部223(1), 223

(2) と、位置決め部225を有する。

(2) は、ジョイントベース部材22からジョイントカ バー部材23が外れるのを防止する機能を有する。傾斜 部223 (1), 223 (2)は、係合部223

(1), 223 (2) をジョイントカバー部材23に挿 入する場合、この挿入が円滑に行われるようにする機能 を有する。位置決め部225は、アンテナ素子21の第 4のアンテナ素子部214をアンテナ素子21の回転軸 上に位置決めする機能を有する。

【0030】支持部222は、固定部221の一端に形 30 成されている。係合部223(1),223(2)は、 支持部222の両側から互いに並行に延びるように形成 されている。これにより、係合部223(1), 223 (2)は、弾性変形可能なようになっている。傾斜部2 24(1), 224(2)は、係合部223(1), 2 23 (2) の前面に形成されている。位置決め部225 は、係合部223(1)の先端に形成されている。

【0031】係合部223(1), 223(2)の外面 は、図5及び図6に示すように、円弧状に形成されてい る。これは、ジョイントカバー部材23をアンテナ素子 21の回転軸の周りに回転可能とするためである。ま た、位置決め部225は、図6に示すように、穴1aを 有し、この穴1aに第4のアンテナ素子部214を通す ことにより、この第4のアンテナ素子部214をアンテ ナ素子21の回転軸上に位置決めするようになってい

【0032】次に、図10~図15を参照しながら、ジ ョイントカバー部材23の構成を説明する。なお、図1 0は、ジョイントカバー部材23の平面図であり、図1 1は、同じく側面図である。図12は、ジョイントカバ 13は、ジョイントカバー部材23を図11のラインB3-B3に沿って切断し、矢印A5方向に見た断面図であり、図14は、ジョイントカバー部材23を図10のラインB4-B4に沿って切断した側断面図である。

【0033】例えば、図4に示すごとく、ジョイントカバー部材23は、カバー部231と、係合部232と、保持部233と、支持部234を有する。

【0034】ここで、カバー部231は、ジョイントベース部材22とアンテナ素子21との接続部を覆うことにより、この接続部を保護する機能を有する。係合部2 10 32は、ジョイントベース部材22の係合部224

(1), 224(2)と係合することより、ジョイントカバー部材23がジョイントベース部材22から外れるのを防止する機能を有する。保持部233は、アンテナ素子21の第3のアンテナ素子部213を保持する機能を有する。支持部234は、アンテナ素子カバー部材24を支持する機能を有する。

【0035】カバー部231は、一端が開かれ、他端が閉じられた円筒状に形成されている。このカバー部231の内面には、係合部232が形成されている。また、カバー部231の他端の内面には、保持部233が形成されている。この保持部233は、溝1cを有し、この溝1c(図10参照)にアンテナ素子21の第3のアンテナ素子部213を嵌めることにより、このアンテナ素子21を保持する。さらに、カバー部231の他端部の上方は開口されている。この開口位置には、外側に向って、円筒状の支持部234が形成されている。この支持部234には、アンテナ素子カバー部材24が外れるのを防止するための係合穴1b(1)、1b(2)が設けられている。

【0036】次に、図15~図17を参照しながら、アンテナカバー部材24の構成を説明する。なお、図15は、アンテナカバー部材24の側面図であり、図16は、アンテナカバー部材24を図15のラインB5-B5に沿って切断した断面図であり、図17は、アンテナカバー部材24を下方より見た図である。

【0037】図示のごとく、アンテナカバー部材24は、カバー部241と、一対の弾性部242(1),242(2)と、一対の係合部243(1),243(2)を有する。

【0038】カバー部241は、アンテナ素子21を覆うことにより、このアンテナ素子21を保護する機能を有する。弾性部242(1),242(2)は、弾性変形によって、係合部243(1),243(2)がジョイントカバー部材23の支持部234に挿入されるのを可能とする機能を有する。係合部243(1),243(2)は、支持部234の係合穴1b(1),1b

(2) に係合することにより、アンテナ素子カバー部材 24が支持部234から外れるのを防止する機能を有す る。 8

【0039】カバー部241はほぼ円筒状に構成されている。弾性部242(1),242(2)は、カバー部241の一端部にスリット1d(1),1d(2),2d(1),2d(2)を形成することにより形成されている。係合部243(1),243(2)は、弾性部242(1),242(2)の表面に形成されている。

【0040】次に、図18〜図21を参照しながら、アンテナコンタクト部材26の構成を説明する。なお、図18は、アンテナコンタクト部材26の平面図であり、図19は、同じく側面図である。図20は、アンテナコンタクト部材26を図19の矢印A6方向に見た図であり、図21は、同じく、ラインB6-B6に沿って切断し、矢印A7方向に見た図である。

【0041】図示のごとく、アンテナコンタクト部材26は、固定部261と、接触部262を有する。ここで、固定部261は、ジョイントベース部材22に固定される。接触部262は、アンテナ素子21の第4のアンテナ素子部214に接触する機能を有する。

【0042】この接触部262は、先端部に一対の弾性20 片1e(1), 1e(2)を有する。この弾性片1e(1), 1e(2)は、アンテナ素子の回転軸に沿って互いに平行に延び、アンテナ素子21の第4のアンテナ素子部214を、アンテナ素子21の回転軸に垂直な方向から挟むようになっている。

【0043】 [回転式アンテナの組立て] 次に、上述した回転式アンテナの組立て方の一例を説明する。

【0044】まず、ジョイントベース部材22にアンテナコンタクト部材26を取り付ける。この取付けは、アンテナコンタクト部材26の接触部262に設けられた30 係止片4e(1),4e(2)(図18参照)を弾性力によって、ジョイントベース部材22の係合部223(1) 223(2)に設けられた構2f(図7参照・

(1), 223 (2) に設けられた溝2f (図7参照: 但し、図7には、係合部223 (1) 側の溝2fのみを示す。)に圧接することにより行われる。この場合、ジョイントベース部材22に設けられた突起4f (図3参照)が、アンテナコンタクト部材26に形成された穴3e(図18参照)に挿入される。次に、ジョイントベース部材22の溝1f(図3参照)にOリング27を取り付ける。これにより、親機本体31に取り付けられるコンタクトアセンブリが形成される。

【0045】次に、ジョイントカバー部材23にアンテナ素子21を取り付ける。この取付けは、アンテナ素子21の第3のアンテナ素子部213をジョイントカバー部材23の保持部133の溝1cに挿入することにより行われる。

【0046】次に、コンタクトアンセンブリをジョイントベース部材22の係合部223(1),223(2)側からジョイントカバー部材23のカバー部231に挿入する。この場合、係合部223(1),223(2)50は、傾斜部224(1),224(2)に案内されて円

用いられる。

滑に挿入される。

能なように支持される。

【0047】この状態で、係合部223(1), 223 (2) がジョイントカバー部材23の係合部232に達 すると、係合部223(1),223(2)の中央部が 弾性変形して、先端部が係合部232を越える。これに より、係合部223(1), 223(2)と係合部23 2が係合する。その結果、ジョイントカバー部材23が ジョイントベース部材22から外れるのが防止される。 【0048】また、この場合、ジョイントカバー部材2 3は、係合部223(1), 223(2) とオーリング 10 27により、アンテナ素子21の回転軸の周りに回転可

【0049】さらに、この場合、アンテナ素子21の第 4のアンテナ素子部214は、位置決め部225の穴1 aを通ってアンテナコンタクト部材26の弾性片1e (1), 1 e (2) に導かれる。これにより、第4のア ンテナ素子部214は、この弾性片1e(1),1e (2) によって、アンテナ素子21の回転軸に垂直な方 向から挟まれる。この状態は、第3のアンテナ素子部2 223が位置決め部225によって、アンテナ素子21 の回転軸上に位置決されるので変わらない。

【0050】次に、アンテナ素子カバー部材24を係合 部241(1), 241(2)側からジョイントカバー 部材23の支持部234に挿入する。これにより、アン テナ素子カバー部材242の係合部243(1),24 3 (2) が支持部234の係合穴1b(1), 1b (2) に係合する。その結果、アンテナ素子カバー部材 24が支持部234から外れるのが防止される。

【0051】次に、アンテナ素子カバー部材23にアン テナトップ部材24を取り付ける。以上により、回転式 アンテナの組立てが終了する。このようにして組み立て られた回転式アンテナは、ジョイントベース部材22の 固定部221において、親機本体31に、例えば、ねじ 32 (図1参照) により取り付けられる。この場合、ね じ32は、アンテナコンタクト部材26に設けられた穴 2 e (図18参照) と、ジョイントベース部材22に設 けられた穴3f(図3参照)を介して親機本体31に設 けられたねじ穴に挿入される。

【0052】 [無線通信装置の構成] 次に、上述した回 40 転式アンテナを備えた無線通信装置の構成を説明する。 なお、以下の説明では、無線通信装置として、コードレ ス電話機の親機を代表として説明する。

【0053】図22は、コードレス電話機の親機の構成 の一例を示すブロック図である。図示の親機は、電話網 接続部41と、ベースバンド回路部42と、無線回路部 43と、アンテナ44と、制御回路部45と、電源回路 部46を有する。

【0054】電話網接続部41は、2線4線の変換処 理、呼出し信号の検出処理、電話網との接続シーケンス 50 の制御処理などを行う機能を有する。ベースバンド回路 部42は、無線伝送のための音声信号の圧縮伸長処理、 子機との接続シーケンス制御信号の変復調処理、音声信 号と制御信号の合成分離処理などを行う機能を有する。 無線回路部43は、基底帯域信号の無線周波数帯域への 変調処理や無線周波数帯域からの復調処理、アンテナ4 4の送受信信号の増幅処理、搬送波周波数の発振処理、 他のチャネル周波数の信号レベルの検出処理などを行 う。アンテナ44としては、本発明の回転式アンテナが

10

【0055】制御回路部45は、親機全体の制御する機 能を有するとともに、呼出し名称記憶装置、識別装置、 キャリアセンス回路などを有する。電源回路部46は、 商用電源から必要な直流電源を作ったり、また、停電時 には、電池によってバックアップを行う機能を有する。 【0056】 [効果] 以上説明した本実施の形態によれ ば、次のような効果が得られる。

【0057】(1)まず、本実施の形態によれば、アン テナ素子21をジョイントカバー部材23により保持 23に外力等が加わっても、この第3のアンテナ素子部 20. し、かつ、ジョイントベース部材22に、アンテナ素子 21と弾性接触するアンテナコンタクト部材26を設け ることにより、アンテナ素子21を予め定めた回転軸の 周りに回転可能なように支持するとともに、アンテナ素 子21とジョイントベース部材22を接続するようにし たので、切削部品を用いることなく、かつ、簡単な構成 により、アンテナ素子21とジョイントベース部材との 接続を実現することができる。

> 【0058】(2)また、本実施の形態によれば、アン テナ素子21の一端をコの字状に折曲し、ジョイントカ 30 バー部材23でアンテナ素子を保持する場合、第3のア ンテナ素子部213を保持するようにしたので、第1の アンテナ素子部211をアンテナ素子カバー部材24の 中央に位置決めすることができる。

【0059】(3) また、この場合、第4のアンテナ素 子部214がアンテナ素子の回転軸と一致するようにし たので、アンテナ素子21とジョイントベース部材22 とを接続する場合、第4のアンテナ素子部214を弾性 片1e(1), 1e(2)によって、回転軸に垂直方向 から挟むことにより接続することができる。これによ り、アンテナ素子21の回転に負担をかけることなく、 アンテナ素子21とジョイントベース部材22を接続す ることができる。

【0060】(4)また、本実施の形態によれば、アン テナ素子の第4のアンテナ素子部214をアンテナ素子 21の回転軸上に位置決めする位置決め部225を設け るようにしたので、第4のアンテナ素子部214に外力 等が加わっても、第4のアンテナ素子部214が弾性片 1 e (1), 1 e (2) から外れるのを防止することが

【0061】以上、本発明の一実施の形態を詳細に説明

したが、本発明は、アンテナ素子を接続部カバー部材で 保持し、弾性接触により、アンテナ素子と取付け部材と の接続を図る構成であれば、他にどのような構成であっ てもよい。

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、ア ンテナ素子を接続部カバー部材により保持し、かつ、ア ンテナ本体の取付け部材に、アンテナ素子と弾性接触す る接続部材を設けることにより、アンテナ素子を予め定 めた回転軸の周りに回転可能なように支持するととも に、アンテナ素子と取付け部材との接続を図るようにし 10 たので、切削部品を用いることなく、かつ、簡単な構成 により、アンテナ素子と接続部材との接続を実現するこ とができるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の回転式アンテナの一実施の形態の構成 を示す側断面図である。

【図2】アンテナ素子の側面図である。

【図3】ジョイントベース部材の上面図である。

【図4】 ジョイントベース部材の側面図である。

【図5】ジョイントベース部材を図4の矢印A1方向に 20 213…第3のアンテナ素子部 見た図である。

【図6】ジョイントベース部材を図4の矢印A2方向に 見た図である。

【図7】ジョイントベース部材を図3のラインB1-B 1に沿って切断した場合の側断面図である。

【図8】ジョイントベース部材を下方より見た図であ る。

【図9】ジョイントベース部材を図4のラインB2-B 2にそって切断し、矢印A3方向に見た断面図である。

【図10】ジョイントカバー部材の平面図である。

【図11】ジョイントカバー部材の側面図である。

【図12】ジョイントカバー部材を図11の図4の矢印 A4方向に見た図である。

【図13】ジョイントカバー部材を図11のラインB3 -B3に沿って切断し、矢印A5方向に見た断面図であ る。

【図14】ジョイントカバー部材を図10のラインB4 -B4に沿って切断した側断面図である。

【図15】アンテナカバー部材の側面図である。

【図16】アンテナカバー部材を図15のラインB5- 40 262…接触部 B5に沿って切断した断面図である。

【図17】アンテナカバー部材を下方より見た図であ る。

【図18】アンテナコンタクト部材の平面図である。

【図19】アンテナコンタクト部材の側面図である。

12

【図20】アンテナコンタクト部材を図19の矢印A6 方向に見た図である。

【図21】アンテナコンタクト部材を図19のラインB 6-B6に沿って切断し、矢印A7方向に見た図であ

【図22】本発明の無線通信装置の一実施の形態の構成 を示すブロック図である。

【図23】従来の回転式アンテナの構成を示す側断面図 である。

【符号の説明】

21…アンテナ素子

22…ジョイントベース部材

23…ジョイントカバー部材

25…アンテナトップ部材

24…アンテナ素子カバー部材

26…アンテナコンタクト部材

27…0リング

211…第1のアンテナ素子部

212…第2のアンテナ素子部

214…第4のアンテナ素子部

2 2 1 …固定部

222…支持部

223(1), 223(2)…係合部

224 (1), 224 (2) …傾斜部

225…位置決め部

1 a, 3 f, 2 e, 3 e…穴

1 f, 2 f…溝

4 f …突起

30 231…カバー部

232…係合部

233…保持部

2 3 4 … 支持部 1 b (1), 1 b (2)…係合穴

241…カバー部

242(1), 242(2)…弾性部

243(1), 243(2)…係合部

1 d (1), 1 d (2), 2 d (1), 2 d (2)…溝

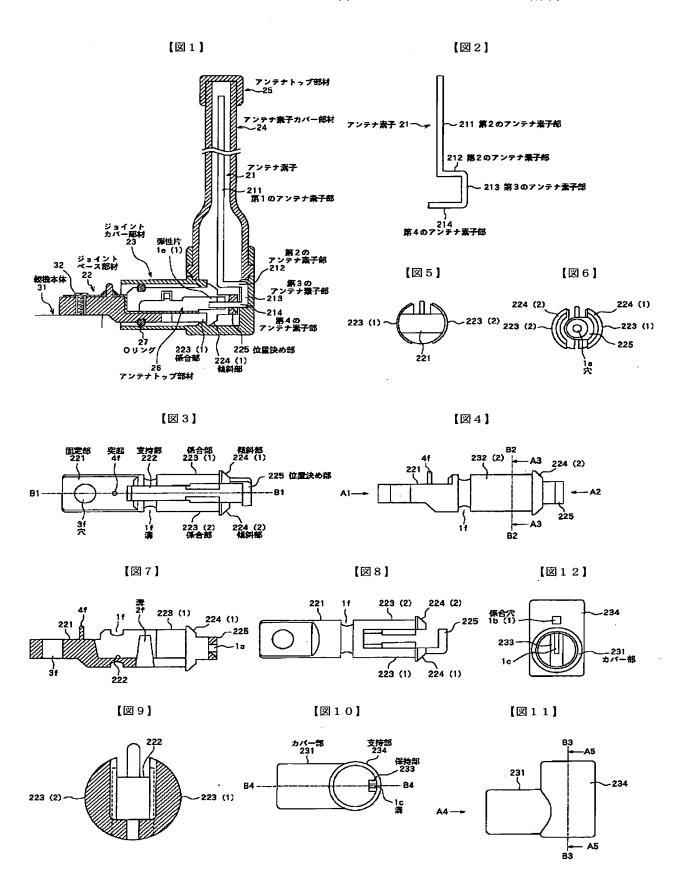
261…固定部

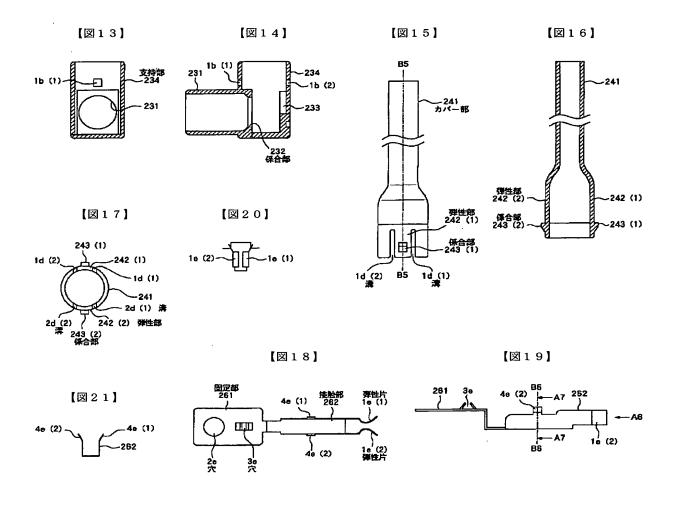
1 e (1), 1 e (2) … 弹性片

4 e (1), 4 e (2)…係止片

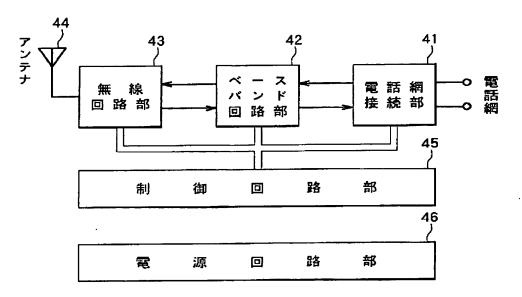
31…親機本体

32…ねじ

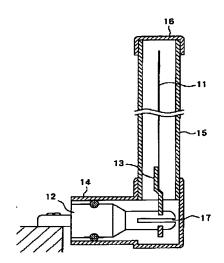




【図22】



【図23】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked.

| Detects in the images include out are not immed to the items encoured. |
|--|
| ☐ BLACK BORDERS |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS |
| ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.